

# Leardine Refrigeração Industrial LTDA

## A importância do treinamento técnico para operadores de sistemas com amônia

Publicado em 13 de abril de 2025

O bom funcionamento de um sistema de refrigeração industrial com amônia depende não apenas do projeto e dos equipamentos, mas principalmente da capacitação de quem o opera. Operadores bem treinados são a linha de frente da segurança, da performance e da prevenção de falhas.

Na Leardine Refrigeração, oferecemos treinamentos técnicos personalizados que seguem as normas regulamentadoras (NR-13, NR-36) e as melhores práticas da engenharia frigorífica. Veja por que investir nessa formação é essencial:

1. Prevenção de acidentes: operadores treinados reconhecem sinais de risco e sabem agir com agilidade em emergências.
2. Redução de paradas: conhecimento técnico evita erros operacionais que podem causar paradas imprevistas.
3. Conformidade legal: estar em dia com as exigências da legislação evita multas e interdições.
4. Melhor aproveitamento do sistema: operadores capacitados ajustam os parâmetros corretamente, garantindo eficiência energética.
5. Valorização da equipe: colaboradores treinados se sentem mais seguros, confiantes e engajados.

Já realizamos treinamentos em empresas como Pole Alimentos, Pamplona e Fini, com resultados comprovados. Entre em contato para montar um cronograma sob medida para sua equipe e seu sistema.

Site: <https://lrindustrial.github.io/leardine-site/>

Email: [leardinerefrigeracao@gmail.com](mailto:leardinerefrigeracao@gmail.com)

WhatsApp: (19) 99160-747

LinkedIn: [linkedin.com/in/andr leardine-4633b2235](https://www.linkedin.com/in/andr leardine-4633b2235)